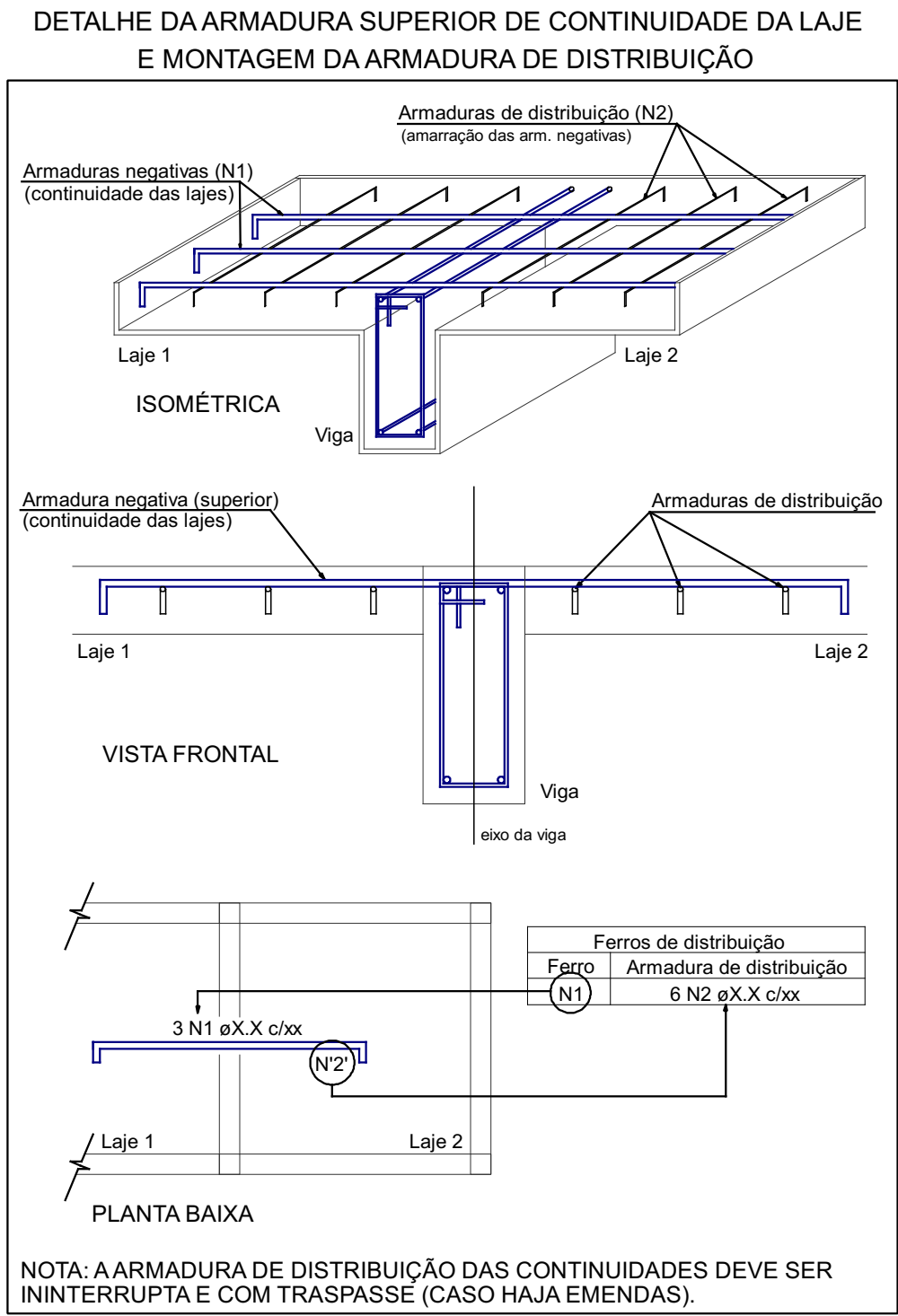
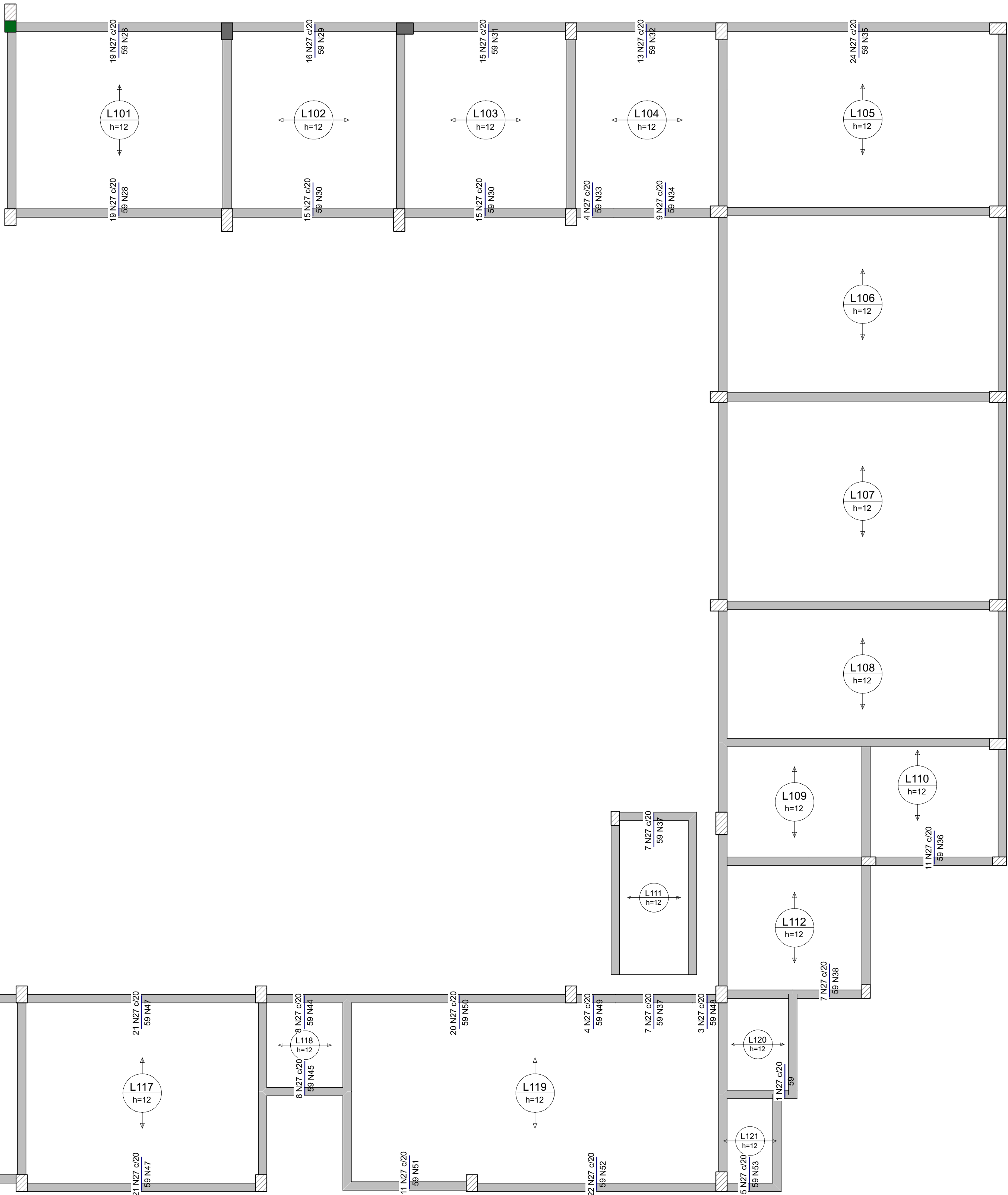




Armaduras de distribuição	
Armadura	Armadura de distribuição
N27	3 N28 ø5.0 c/20 C=384
N27	3 N28 ø5.0 c/20 C=384
N27	3 N29 ø5.0 c/20 C=312
N27	3 N30 ø5.0 c/20 C=305
N27	3 N31 ø5.0 c/20 C=292
N27	3 N30 ø5.0 c/20 C=305
N27	3 N32 ø5.0 c/20 C=267
N27	3 N33 ø5.0 c/20 C=76
N27	3 N34 ø5.0 c/20 C=183
N27	3 N35 ø5.0 c/20 C=488
N27	3 N36 ø5.0 c/20 C=225
N27	3 N37 ø5.0 c/20 C=137
N27	3 N38 ø5.0 c/20 C=130
N27	3 N39 ø5.0 c/20 C=625
N27	3 N41 ø5.0 c/20 C=580
N27	3 N42 ø5.0 c/20 C=235
N27	3 N43 ø5.0 c/20 C=332
N27	3 N43 ø5.0 c/20 C=332
N27	3 N42 ø5.0 c/20 C=235
N27	3 N44 ø5.0 c/20 C=153
N27	3 N45 ø5.0 c/20 C=150
N27	3 N46 ø5.0 c/20 C=365
N27	3 N46 ø5.0 c/20 C=365
N27	3 N47 ø5.0 c/20 C=425
N27	3 N47 ø5.0 c/20 C=425
N27	3 N44 ø5.0 c/20 C=153
N27	3 N45 ø5.0 c/20 C=150
N27	3 N48 ø5.0 c/20 C=52
N27	3 N37 ø5.0 c/20 C=137
N27	3 N49 ø5.0 c/20 C=79
N27	3 N50 ø5.0 c/20 C=398
N27	3 N51 ø5.0 c/20 C=221
N27	3 N52 ø5.0 c/20 C=443
N27	3 N53 ø5.0 c/20 C=58



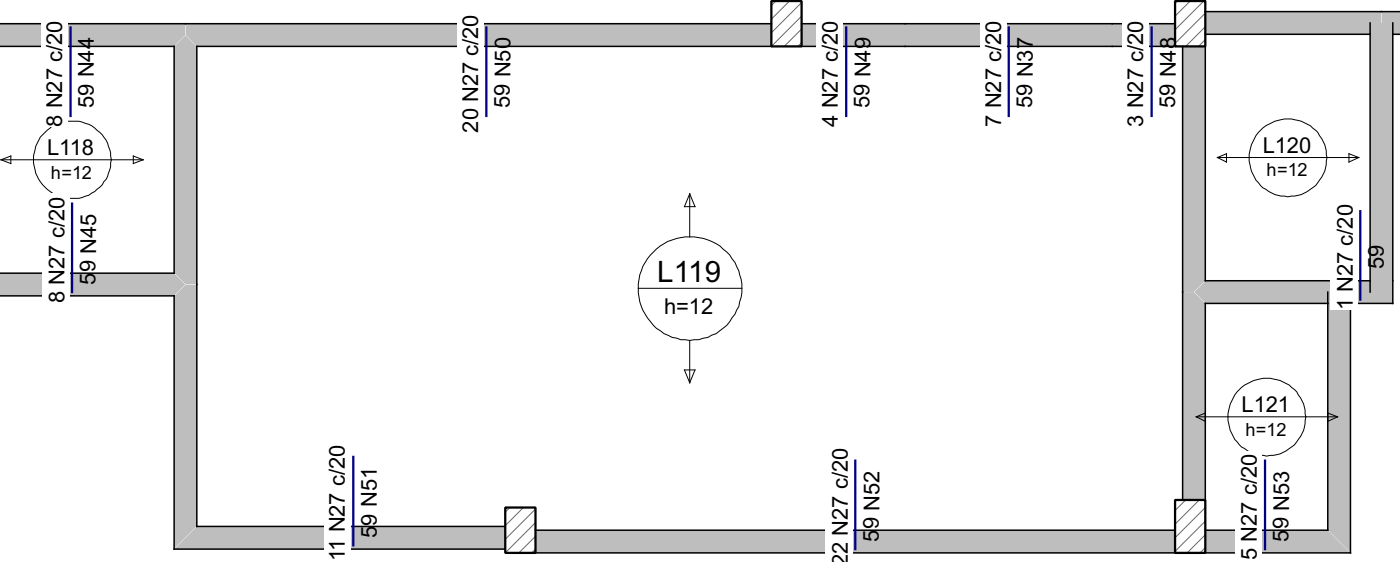
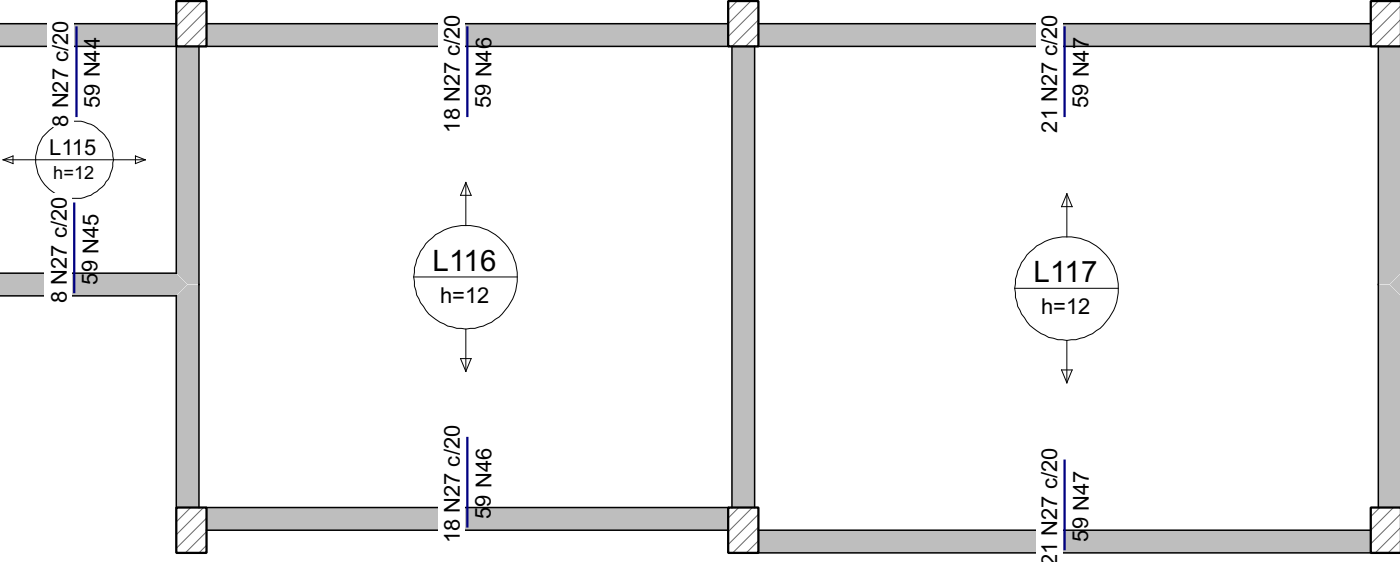
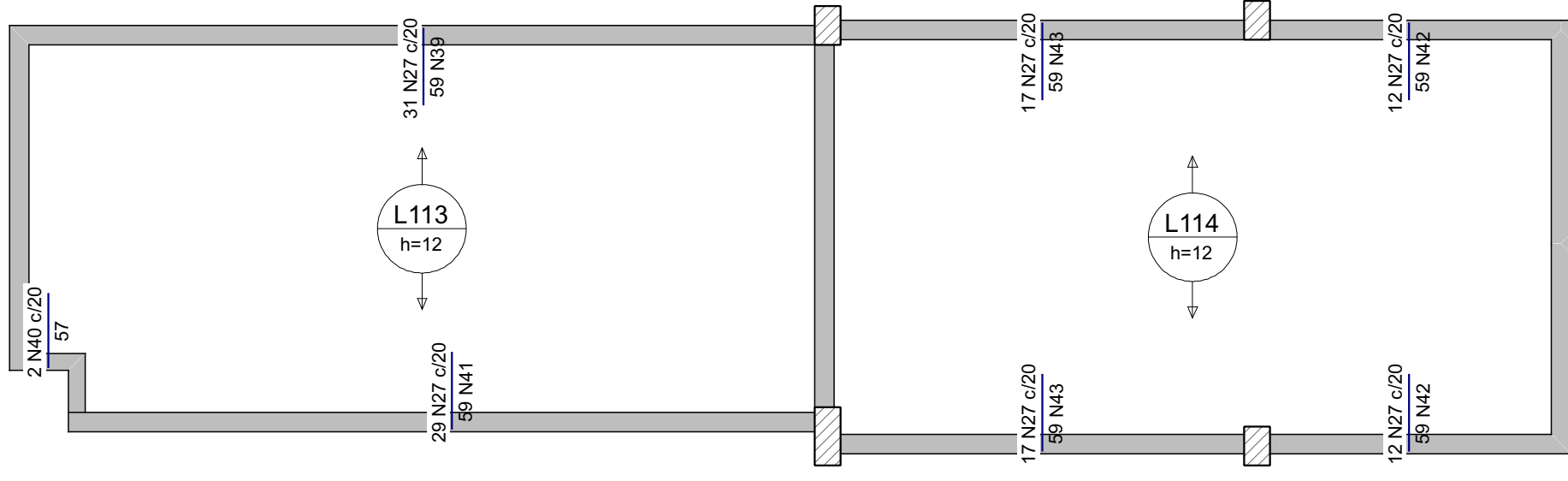
Relação do aço

Negativos Y

AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	27	5.0	475	59	28025
	28	5.0	6	384	2304
	29	5.0	3	312	936
	30	5.0	6	305	1830
	31	5.0	3	292	876
	32	5.0	3	267	801
	33	5.0	3	76	228
	34	5.0	3	183	549
	35	5.0	3	488	1464
	36	5.0	3	225	675
	37	5.0	6	137	822
	38	5.0	3	130	390
	39	5.0	3	625	1875
	40	5.0	2	57	114
	41	5.0	3	580	1740
	42	5.0	6	235	1410
	43	5.0	6	332	1992
	44	5.0	6	153	918
	45	5.0	6	150	900
	46	5.0	6	365	2190
	47	5.0	6	425	2550
	48	5.0	3	52	156
	49	5.0	3	79	237
	50	5.0	3	398	1194
	51	5.0	3	221	663
	52	5.0	3	443	1329
	53	5.0	3	98	294

Resumo do aço

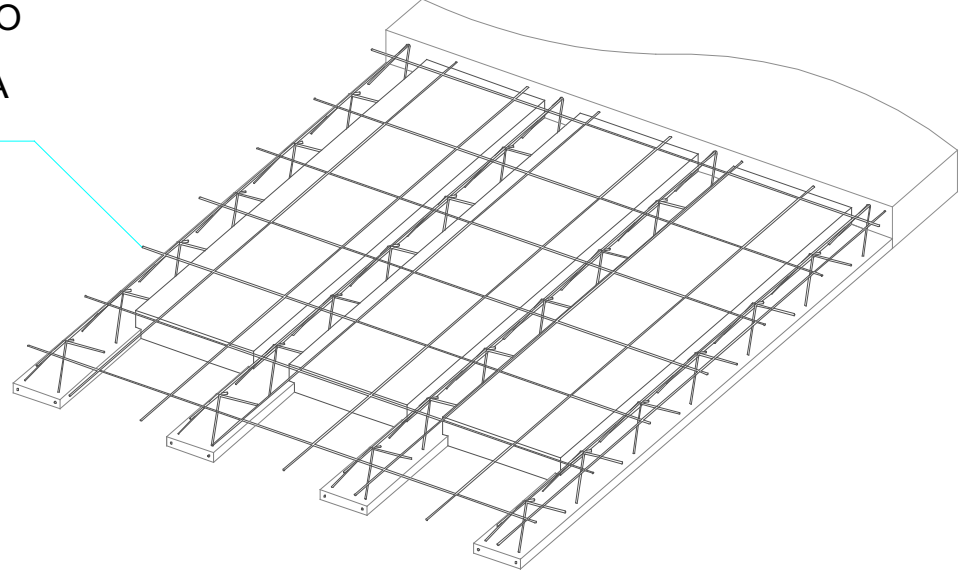
AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 10 % (kg)
CA60	5.0	564.7	95.7
PESO TOTAL (kg)			
CA60	95.7		



ARMAÇÃO NEGATIVA DAS LAJES DO PAVIMENTO PAVTO 01 (EIXO Y)

Escala 1:50

ARMAÇÃO DE RETRAÇÃO EM TODAS AS DE LAJE DESTE PAVTO COM TELA SOLDADA Q92



Detalhe laje treliçada - EPS s/ escala

OBS:

1 - AS INFORMAÇÕES COMO DIMENSÕES, ARMAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DAS LAJES PRÉ-MOLDADAS (TRELIÇADAS) DESTA PROJETO NÃO EXIMEM O FABRICANTE/ FORNECEDOR/ MONTADOR DE EMITIR ANOTAÇÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA (ART) PELO DETALHAMENTO/ EXECUÇÃO DAS MESMAS BEM COMO DE CONFERIR AS MEDIDAS IN LOCO PARA FABRICAÇÃO, HAJA VISTA SEREM PEÇAS PRÉ-MOLDADAS CUJO CONTROLE E EXECUÇÃO SÃO DE INTEIRA RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE/ FORNECEDOR/ MONTADOR.

2 - O MONTADOR DEVERÁ CONSIDERAR A EXECUÇÃO DAS LAJES COM AS RESPECTIVAS CONTRAFLECHAS MÍNIMAS INFORMADAS NESTE PROJETO.

2 - O MONTADOR DEVERÁ OBSERVAR A EXECUÇÃO DA ARMAÇÃO DE RETRAÇÃO NA REGIÃO DA CAPA DE CONCRETO DE TODAS AS LAJES PRÉ-MOLDADAS DESTA PAVIMENTO COM TELA SOLDADA ESPECIFICADA NO DETALHE.

A assinatura digital inserida na primeira página possui validade legal equivalente à assinatura física, conforme previsto no Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020. Ressalta-se que uma única assinatura digital garante a integridade e a autenticidade de todo o documento.

GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

SEDUC - SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO

OBJETO: Escola de Cinema - CINEREX

TÍTULO DO DESENHO: Lajes do pavimento PAVTO 01

ENDEREÇO DO OBJETO: Praça Pedro II, nº 1301, Bairro Centro

MUNICÍPIO: Teresina

DATA: DEZ/2025

DESENHO: -

TIPO DE PROJETO: ESTRUTURAL

PRANCHA: 19 | 52

ESCALA: INDICADA

REVISÃO: 0

ENG RESP: Joargens Ludson Vaz Borges CREA 1909630832